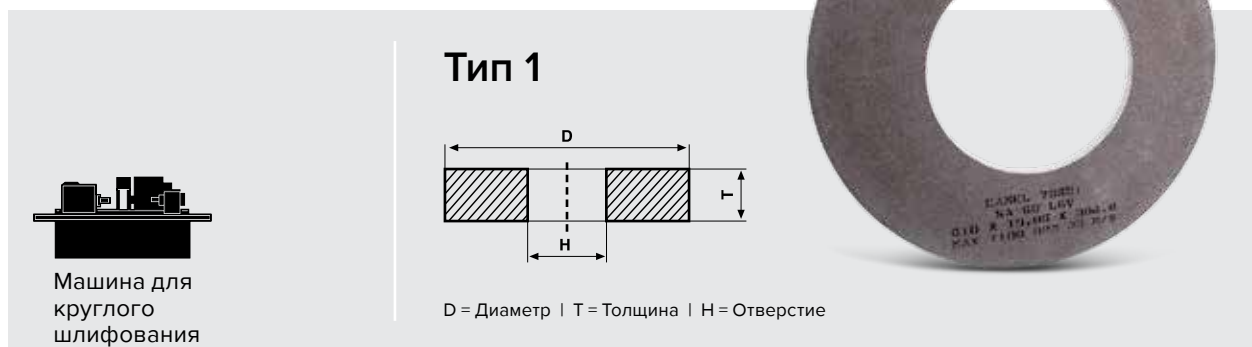


Круглое шлифование

Цилиндрическая заготовка вращается, в то время как шлифовальный круг совершает по ней продольные движения.



Стандартные размеры:

Диаметр		Толщина		Отверстие	
Дюймы	ММ	Дюймы	ММ	Дюймы	ММ
12	305	1 1/2 2	25.4 38 51	3 4 5	76 101.6 127
14	356	1 1/2 2 3	25.4 38 51 76	3 4 5	76 101.6 127
16	406	1 1/2 2 3	25.4 38 51 76	5 8	127 203.2
18	455	1 1/2 2 3	25.4 38 51 76	5 8	127 203.2
20	508	1 1/2 2 3 4	25.4 38 51 76 102	5 8 12	127 203.2 304.8
24	610	1 1/2 2 3 4	25.4 38 51 76 102	8 12	203.2 304.8

Рекомендуемые характеристики абразива:

Общие назначения	SA60K7V	SA	Полурыхлый оксид алюминия
Сталь > 55Hrc	PA60M7V	WAG	Очень рыхлое зерно
Сталь > 55Hrc	SA60K7V	PA	Твёрдый, но рыхлый оксид алюминия
Нерж. сталь (мягкая) 300-ая серия	SA60M7V	GC	Для цветных металлов
Нерж. сталь (твёрдая) 400-ая серия	SA60K7V		
Никелевые сплавы	WAG80H8V		
HSS и инструментальная сталь	SA60K7V		
Карбиды / Вольфрам	GC60J7V		