

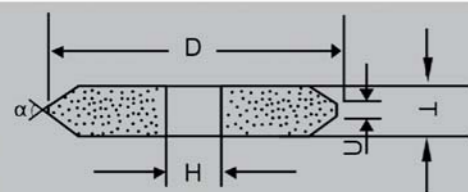
Шлифование зубчатых колес



GYSL специализируется на шлифовальном инструменте для обработки зубчатых колес. Требования отрасли к операциям шлифования зубчатых колес очень высоки, и наш инструмент специально разработан для удовлетворения этих строгих требований, с целью обеспечения бесперебойной работы конечных заказчиков и обеспечения эффективного использования промышленных мощностей для всех типов оборудования.

Тип 4

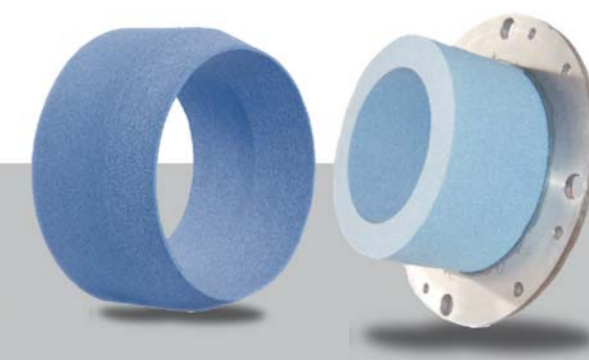
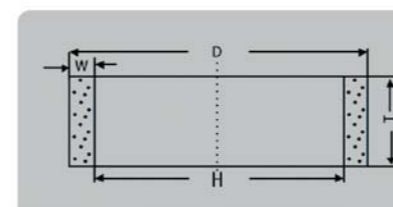
Круг в точности копирует форму зуба зубчатого колеса и работает между двумя противоположными зубьями, чтобы шлифовать обе поверхности одновременно.



Диаметр (D)	Толщина (Т)	Диаметр посадочного отверстия (H)
300	16–32	75–127
350	13–40	75–127
400	10–63	127–203
450	40	127–203
500	10–75	127–305
600	25–100	203–305
750	40–75	305

Шлифование конических зубчатых колес

Шлифование конического зубчатого колеса с круговым зубом выполняется коническими шлифовальными кругами, которые используются для шлифования различных деталей.



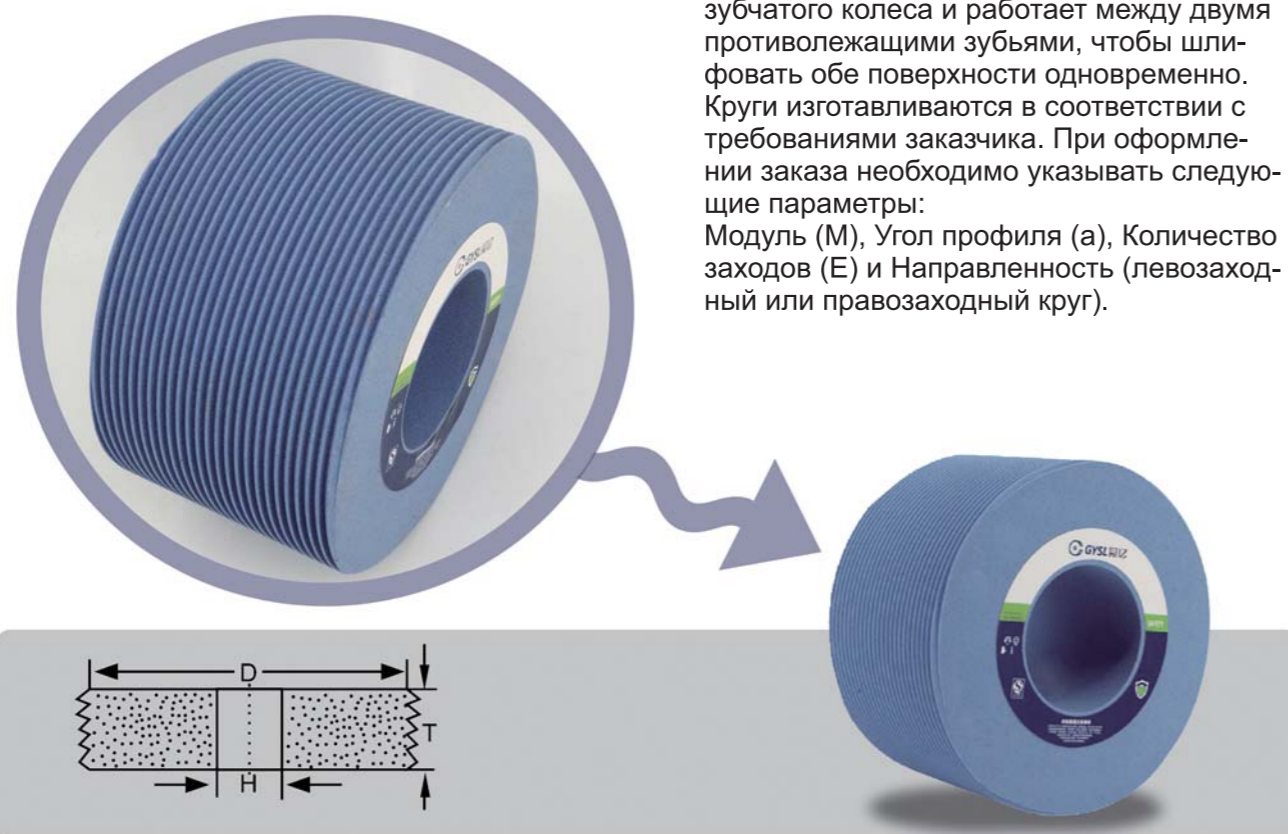
Диаметр (D)	Толщина (Т)	Диаметр посадочного отверстия (H)
104	70	69
155	92	99
178	92	123
213	92	160
233	92	180
274	92	206
274	92	213
330	92	269
350	92	284

Шлифование зубчатых колес



Тип РМС

Круг в точности копирует форму зуба зубчатого колеса и работает между двумя противоположными зубьями, чтобы шлифовать обе поверхности одновременно. Круги изготавливаются в соответствии с требованиями заказчика. При оформлении заказа необходимо указывать следующие параметры: Модуль (М), Угол профиля (α), Количество заходов (Е) и Направленность (левозаходный или правозаходный круг).



Размеры	Размеры
350 X 84 X 160	275 X 160 X 160
350 X 104 X 160	300 X 125 X 160
400 X 84 X 160	300 X 145 X 160
400 X 104 X 160	280 X 160 X 115
275 X 125 X 160	320 X 125 X 115
240 X 230 X 110	350 X 104 X 160
240 X 104 X 76.2	280 X 160 X 90
220 X 150 X 76.2	190 X 200 X 90

