

# Шлифование линейных направляющих



Линейные направляющие шлифуются на различном оборудовании: это могут быть станки с ЧПУ или автоматические линии. В этой операции высокая точность имеет решающее значение.

Серия шлифовальных кругов для шлифования линейных направляющих GYSL характеризуется низкой плотностью и рыхлой структурой, равномерной твердостью, сохранением формы и превосходными показателями чистоты обработанной поверхности.



Диаметр (D)		Толщина (T)		Диаметр посадочного отверстия (H)	
Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
18"	400	3/5"–5/2"	16–48	5"	127
20"	500	3/5"–13/6"	15–55	8"	203
24"	600	3/5"–13/6"	15–55	12"	305
24"	610	3/5"–13/6"	15–55	10"	254