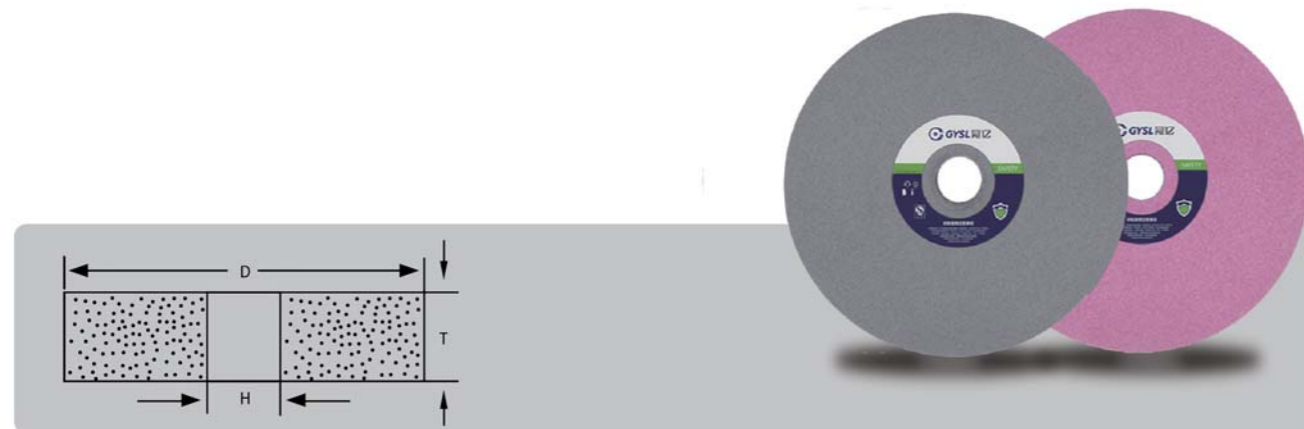


Шлифование и заточка инструмента

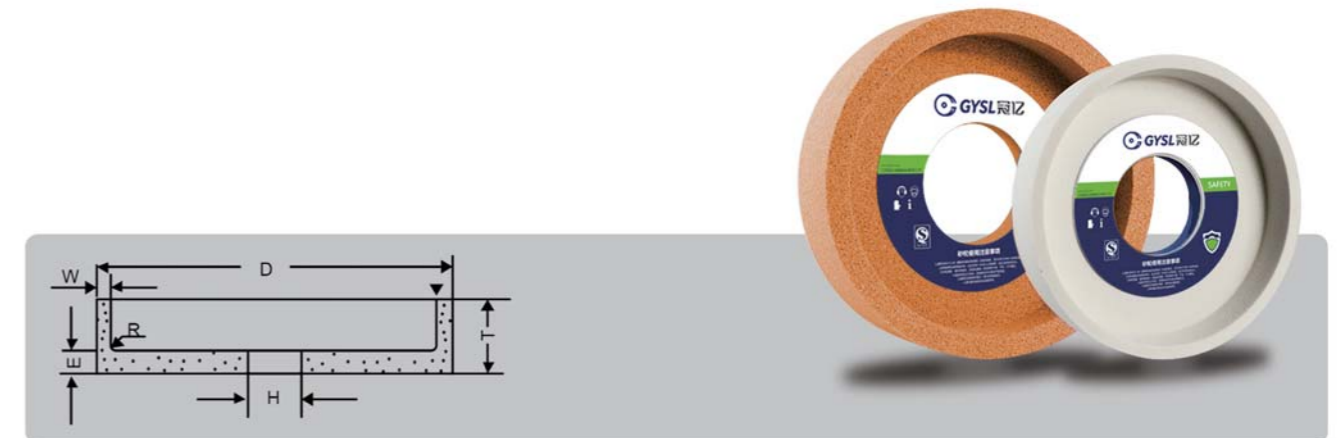


Тип 1



Диаметр (D)		Толщина (Т)		Диаметр посадочного отверстия (Н)	
Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
4"	100	1/4"-1"	6-25	5/8"-5/4"	16-32
5"	125	1/4"-5/4"	6-32	5/8"-5/4"	16-32
6"	150	1/4"-5/4"	6-32	5/8"-5/4"	16-32
7"	175	1/4"-5/4"	6-32	5/8"-3"	16-75
8"	200	1/4"-5/4"	6-32	5/8"-3"	16-75
10"	250	1/4"-5/4"	6-32	5/8"-3"	16-75
12"	300	3/8"-2"	10-50	5/4"-5"	32-127
14"	350	3/8"-5/2"	10-63	5/4"-5"	32-127
16"	400	3/8"-6"	10-150	5/4"-8"	32-203
18"	450	3/2"-8"	40-200	5"-9"	127-228.6
20"	500	5/8"-8"	16-200	5"-12"	127-305
24"	600	5/8"-8"	16-200	8"-12"	203-305
30"	750	5/4"-3"	32-75	12"	305
36"	900	3/2"-4"	40-100	12"	305
40"	1000	3"-5"	75-125	12"	305

Тип 6



Диаметр (D)		Толщина (Т)		Диаметр посадочного отверстия (Н)	
Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
4"	100	1"	50	5/8"-5/4"	20-32
5"	125	2"-5/2"	50-63	5/4"-5/2"	32-65
6"	150	5/2"-4"	63-100	5/4"-5/2"	32-65
7"	175	22/7"	80	5/4"	32
8"	200	5/2"-4"	63-100	5/4"-4"	32-100
10"	250	4"	100	6"	150
12"	300	5"-6"	125-150	3"-7"	75-180
14"	350	6"	150	7"	180

Шлифование инструмента и роликов



Тип 11



Диаметр (D)		Толщина (Т)		Диаметр посадочного отверстия (H)	
Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
4"	100	1 1/8"–2"	35–50	3/4"–5/4"	20–32
5"	125	1 1/8"–2"	35–50	5/4"	32
6"	150	1 1/8"–2"	35–50	5/4"	32
7"	175	5/2"	63	5/4"	32
8"	200	1 1/8"–5/2"	35–63	5/4"	32
10"	250	1 1/2"–40/7"	140–145	4"	100
12"	300	6"	150	1 1/2"–6"	140–150

Тип 1



Диаметр (D)		Толщина (Т)		Диаметр посадочного отверстия (H)	
Дюймы	мм	Дюймы	мм	Дюймы	мм
24"	600	5/8"–8"	16–200	8"–12"	203–305
30"	750	5/4"–3"	32–75	12"	305
36"	900	3/2"–4"	40–100	12"	305
40"	1000	3"–5"	75–125	12"	305