

Этикетка



Типы абразивных материалов

A	Оксид Алюминия: Самый распространённый тип зерна используемый при работе в тяжёлых условиях и больших нагрузках. Белый Оксид Алюминия: Данный вид зерна обладает высокой степенью ломкости, чт
WA	делает резку легкой и быстрой. Подходит для легкого шлифования любой стали, особенно
ZA	Циркониевый Оксид Алюминия: Обладает отличной износостойкостью. Идеально подходит для работы со сплавами на основе железа и нержавеющей стали.
C	Карбид Кремния: Используется для резки и шлифовки бетона, кафеля и кирпичной кладки.
ASL	Керамическое зерно с оксидом алюминия: в примеси с новым поколением связок идеально подходит для холодной резки и шлифования.
ALU	Специально обработанный оксид алюминия: идеальный материал для резки алюминия и других мягких металлов

Техническая Информация

Качество шлифовального круга

Качество обработки шлифовального круга связано со спецификой условий конкретного применения - в зависимости от типа станка и структуры обрабатываемого изделия. Качество оценивается по двум критериям: коэффициент шлифования и производительность.

1) G - Фактор или коэффициент износостойкости

В процессе шлифования - это соотношение массы снятого припуска к потере массы шлифовального круга за обозначенный период времени.

Данное соотношение эквивалентно сроку службы круга при соответствующем применении.

При резании это соотношение площади участка снятого припуска к площади изношенности отрезного круга. Чем больше соотношение, тем выше производительность.

	В процессе шлифования	В процессе резки
Расчет коэффициента износостойкости	$G = \frac{\text{снятый припуск (гр)}}{\text{потеря массы круга (гр)}}$	$G = \frac{\text{площадь сечения} \times \text{число срезов(см}^2\text{)}}{\text{площадь износа круга (см}^2\text{)}}$

2) Производительность

Производительность показывает процент съема припуска (грамм / мин.) в процессе шлифования или общую площадь отрезанного материала за определенный период времени (см² / мин.) в процессе резания.

	В процессе шлифования	В процессе резки
Расчет производительности (КПД)	$E = \frac{\text{снятый припуск (гр)}}{\text{время испытания (мин)}}$	$Q = \frac{\text{площадь сечения} \times \text{число срезов(см}^2\text{)}}{\text{время испытания (мин)}}$

Руководство по эксплуатации

✓ = Рекомендуется | ● =Использование возможно

		Резка											Шлифовка						
Application		Тип Зерна																	
		A 24 R	A 24 S	A 30 R	A 36 T/ A 36 S	A 46 T	ALU 36 N	ASL Razor	WA 24 S	WA 30 S	WA 36 S	WA 46 S	ZA 24 T	C 24 R	A 24 R/A 30 R	ASL Razor	WA 24 R	ZA 24 R/ZA 30 R	C 24 R
Чёрные металлы	Уголок	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●	
	Железо / Сортовая сталь	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●	
	Метал. настил и кабель	●	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		✓	●	●	●	
	Трубопровод	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	●	
	Арматура	✓	●	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	✓		✓	●	●	●	
	Высокопрочная сталь	✓	●	✓	✓	✓	●	✓	●	●	●	●	✓		✓	✓	●	✓	
	Нерж тонколистовая сталь	●	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	●		●	✓	✓	●	
	Брус из нерж стали	●	●	●	●	●	●	✓	✓	✓	✓	✓	●		●	✓	✓	●	
Рельсы	●	✓					●							✓	●	✓	✓		
Литьё	Литая сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
	Серый литейный чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
	Ковкий чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
Цветные металлы	Сплавы из алюминия	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
	Медь	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
	Латунь, бронза	●	●	●	●	●	✓	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	
	Титан	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓		●	●	●	●	✓
Каменная кладка	Асфальт/Незатверд. бетон												✓						✓
	Бетон												✓						✓
	Керам. плитка для крыш												✓						✓
	Шифер												✓						✓
	Каменная кладка												✓						✓
	Мрамор												✓						✓
	Кирпич для мостовых												✓						✓
	Кирпич с обжигом												✓						✓
	Полнотельный кирпич												✓						✓
Керамические трубы												✓						✓	